

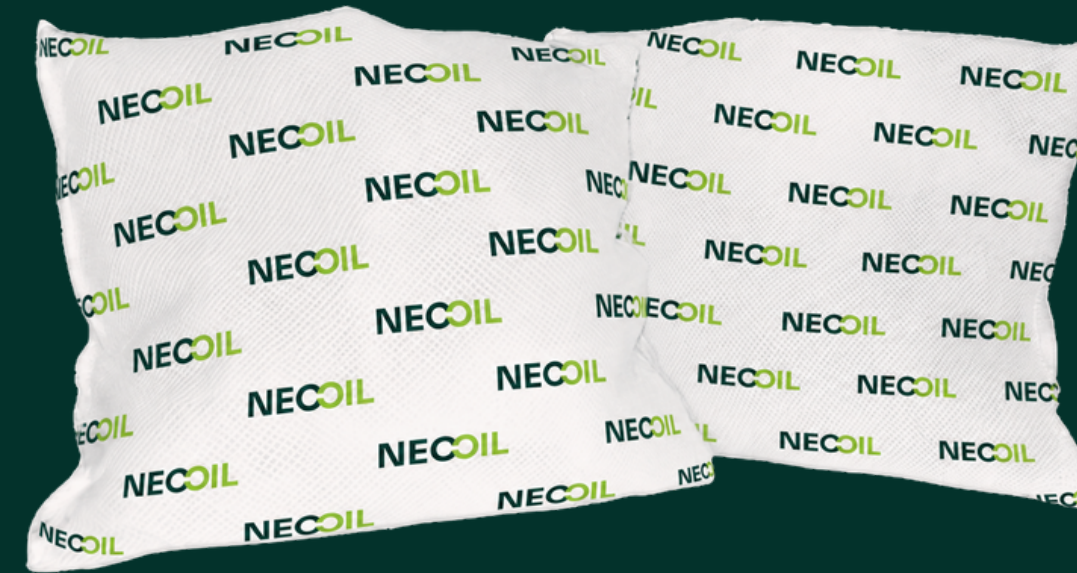
NECOIL[®]

Tecnología de Respuesta Ambiental ante Derrames



ALMOHADILLA ABSORBENTE TERRESTRE

NeoOil es un compuesto de fibras orgánicas, 100% naturales y biodegradables, que actúan sobre cualquier derivado de hidrocarburos, aceites vegetales, minerales o animales, así como algunos ácidos en todo tipo de superficies. Es un producto nuevo, no tóxico e inerte, que actúa mucho más rápido que la mayoría de los productos existentes. Tras absorber y encapsular el derrame, mediante un proceso con bacterias es capaz de biodegradar los hidrocarburos.



Ficha técnica producto

Apariencia: fibra azul verdosa

Dimensiones del cojín: 40 cm x 50 cm

Peso: 1 kg

Peso específico: 0,20 – 0,22 N/m³

Punto de ignición: 280 – 290 °C (no inflamable, incluso húmedo).

Resistencia química a aceites, grasas, hidrocarburos, solventes, cloruros y sal.

Humedad: 5 %

Contenido de cenizas: 4 %

Gravedad específica: 0,8 / 0,9

Materia inerte: 0,5 %

pH: 7 (neutro)

Capacidad de absorción por unidad: hasta 7 litros

Unidades por caja: 12

Ventajas

Fácil de movilizar hacia los puntos de riesgo; puede controlar y absorber todo tipo de derrames en tierra.

Es un producto natural biodegradable, no tóxico mientras sus fibras no hayan sido utilizadas.

Alta capacidad de absorción de hidrocarburos.

Absorbe pérdidas y evita filtraciones en el suelo.

Resistente a aceites, grasas, hidrocarburos, solventes, sales, entre otros.

Absorba derrames de ácidos, hidrocarburos o aceites vegetales que contaminan el suelo y el agua.

Consideraciones

Recomendamos cumplir con la normativa ambiental vigente y aplicable en el lugar para este proceso.

Consulte la ficha técnica antes de usar.

Envasado y almacenamiento

Está diseñado para soportar todo tipo de condiciones climáticas (nieve, lluvia, etc.).

BOLSAS

NeoOil es un compuesto de fibras orgánicas, 100% natural y biodegradable, que actúa sobre cualquier derivado de hidrocarburos, aceites vegetales, minerales o animales, así como sobre algunos ácidos en todo tipo de superficies. Es un nuevo producto no tóxico e inerte que actúa mucho más rápido que la mayoría de los productos existentes. Tras absorber y encapsular el derrame, mediante un proceso con bacterias, es capaz de biodegradar los hidrocarburos. Las fibras pueden utilizarse para contener pequeños derrames accidentales o por manipulación incorrecta de diésel, gasolina, aceite, grasa, disolventes y otros derivados de hidrocarburos sobre superficies sólidas, suelo o agua. Ideal para su uso en pequeñas empresas, industrias y hogares.

Ficha técnica producto

Aspecto: fibra azul verdosa

Peso específico: 0,20-0,22 N/m³

Punto de ignición: 280-290 °C; inflamación (húmedo). No inflamable: resistencia química a aceites, grasas, hidrocarburos, disolventes, Cl₂Ca y sales.

Humedad: 5 %

Contenido de cenizas: 4 %

Gravedad específica: 0,8/0,9

Materia inerte: 0,5 %

PH: 7 (neutro)

Formatos: 12, 7, 3 y 1 kg

Capacidad de absorción por kilogramo: hasta 7 litros

Envasado y almacenamiento

OilNeo se presenta en sacos de 12, 7, 3 y 1 kg. Ha sido diseñado para todo tipo de condiciones climáticas (nieve, lluvia, etc.).



Ventajas

Fácil de transportar a puntos de riesgo.

Es un producto natural biodegradable, no tóxico si no se han utilizado sus fibras naturales.

Presenta una alta tasa de absorción de hidrocarburos.

Permite la reutilización de suelos contaminados.

Resistente a una amplia gama de sustancias como aceites, grasas, hidrocarburos, disolventes, sales, entre otros.

Absorbe derrames de ácidos, hidrocarburos o aceites vegetales que contaminan el suelo y el agua.

Consideraciones

Recomendamos cumplir con la normativa ambiental vigente y aplicable en el lugar para este proceso. Consulte la ficha técnica antes de usar.

BARRERA MARÍTIMA ABSORBENTE FLOTANTE

NeoOil es un compuesto de fibras orgánicas, 100% natural y biodegradable, que actúa sobre cualquier derivado de hidrocarburos, aceites vegetales, minerales o animales, así como sobre algunos ácidos en todo tipo de superficies. Es un nuevo producto no tóxico e inerte que actúa mucho más rápido que la mayoría de los productos existentes. Tras absorber y encapsular el derrame, mediante un proceso con bacterias, es capaz de biodegradar los hidrocarburos. Este producto está fabricado con telas no tejidas, relleno de fibras y con mosquetones para facilitar su enganche y formar una barrera más amplia. Está diseñado para contener vertidos industriales en superficies acuáticas. Cumple con todas las normativas de la OMI.

Ficha técnica producto

Apariencia: fibra azul verdosa

Dimensiones: 300 cm de largo x 25 cm de diámetro

Peso: 7,8 kg

Peso específico: 0,20 – 0,22 N/m³

Punto de ignición: 280 – 290 °C (no inflamable, incluso húmedo)

Resistencia química: aceites, grasas, hidrocarburos, solventes, cloruros y sal. Humedad: 5 %

Contenido de cenizas: 4 %

Gravedad específica: 0,8 / 0,9

Materia inerte: 0,5 %

pH: 7 (neutro)

Capacidad de absorción: hasta 56 litros

Envasado y almacenamiento

OilNeo se presenta como relleno de la barrera de 3 m de longitud. Está diseñado para soportar todo tipo de condiciones climáticas (nieve, lluvia, etc.).



Aplicaciones

Artefactos navales

Astilleros

Puertos y terminales marítimas

Empresas de distribución de combustibles

Centros de cultivo con almacenaje de sustancias peligrosas
Clubes náuticos y puertos deportivos

Ventajas:

Fácil de transportar a los puntos de riesgo.

Producto natural, biodegradable y no tóxico.

Alta capacidad de absorción de hidrocarburos.

Permite la reutilización de suelos contaminados.

Resistente a aceites, grasas, hidrocarburos, solventes, sales, entre otros. Absorba derrames de ácidos, hidrocarburos o aceites vegetales que contaminan suelo y agua.

Consideraciones

Recomendamos cumplir con la normativa ambiental vigente y aplicable en el lugar para este proceso.

Consulte la ficha técnica antes de usar.

BARRERA DE TIERRA

NeoOil es un compuesto de fibras orgánicas, 100% natural y biodegradable, que actúa sobre cualquier derivado de hidrocarburos, aceites vegetales, minerales o animales, así como sobre algunos ácidos en todo tipo de superficies. Es un nuevo producto no tóxico e inerte que actúa mucho más rápido que la mayoría de los productos existentes. Tras absorber y encapsular el derrame, mediante un proceso con bacterias, es capaz de biodegradar los hidrocarburos. Este producto está fabricado con telas no tejidas rellenas de fibras. Está diseñado para contener vertidos industriales en superficies terrestres.

Ficha técnica producto

Aspecto: fibra azul verdosa
Dimensiones de la barrera: 250 cm de largo x 25 cm de diámetro
Peso de la barrera: 2,2 kg
Peso específico: 0,20-0,22 N/m³
Punto de ignición: 280-290 °C; inflamación (húmedo). No inflamable
Resistencia química a aceites, grasas, hidrocarburos, disolventes, Cl₂Ca y sal
Humedad: 5 %
Contenido de cenizas: 4 %
Gravedad específica: 0,8/0,9
Materia inerte: 0,5 %
PH: 7 (neutro)
Capacidad de absorción: 18 l

Envasado y almacenamiento

OilNeo se presenta como relleno para la barrera de 2,5 m de longitud. Está diseñado para soportar todo tipo de condiciones climáticas (nieve, lluvia, etc.).



Ventajas

Para la correcta contención de derrames industriales en suelos;
Permite el montaje de piscinas de contención, impidiendo la propagación del derrame;
Respetuoso con el medio ambiente, ya que no contiene compuestos volátiles tóxicos;
Fácil de manipular;
Una vez utilizada, la barrera mantiene el hidrocarburo encapsulado, evitando la filtración del material absorbido;
Cada manga puede absorber varias veces su peso;
Se pueden unir formando grandes barreras de contención de vertidos.

Consideraciones

Recomendamos cumplir con la normativa ambiental vigente y aplicable en el lugar para este proceso. Consulte la ficha técnica antes de usar.

Mantas absorbentes orgánicas, oleofílicas e ignífugas

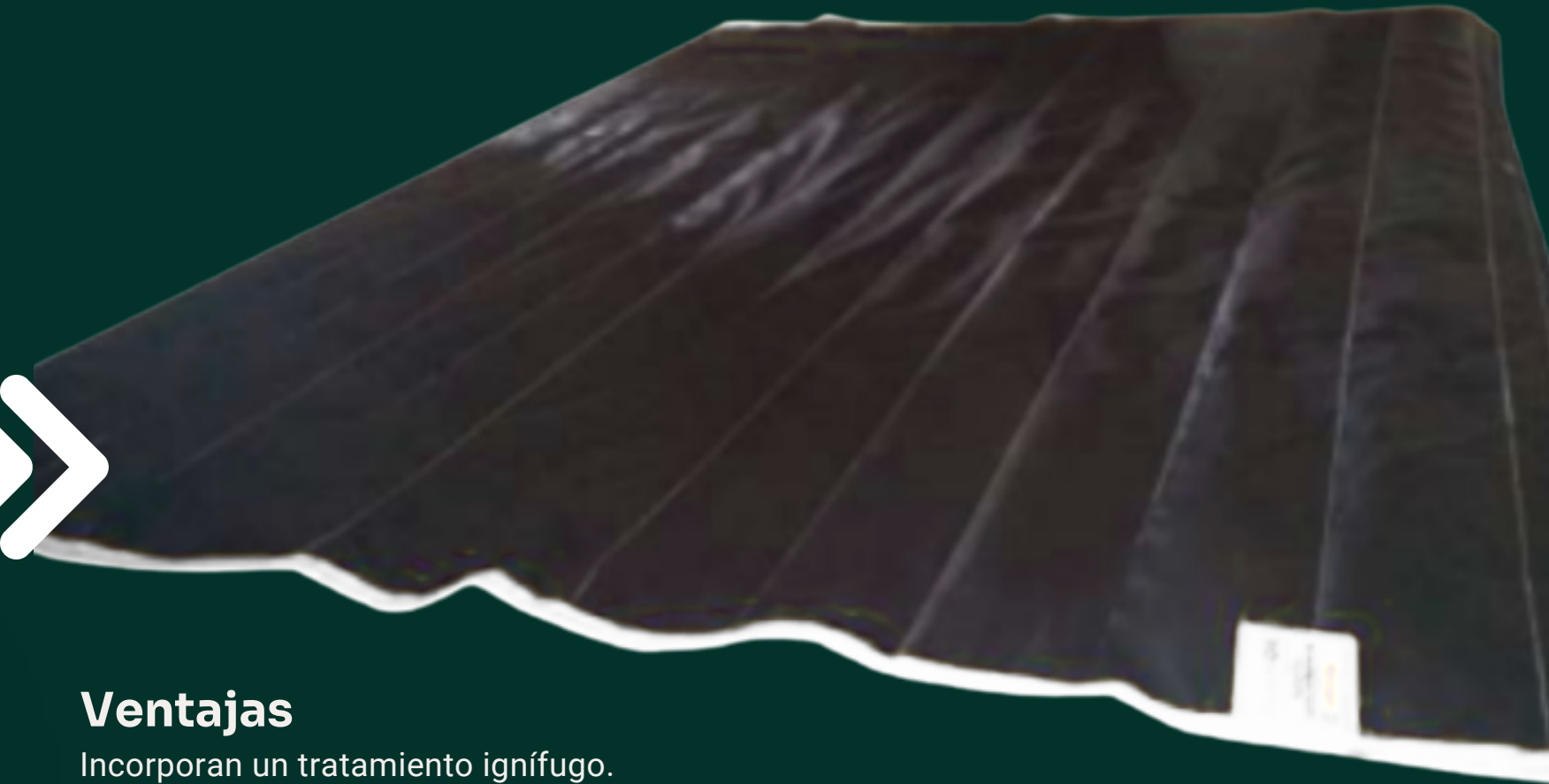
Las mantas absorbentes NeoOil están diseñadas para prevenir y controlar derrames de hidrocarburos en operaciones petroleras, mineras e industriales. Fabricadas con tres capas de polipropileno y rellenas con fibras orgánicas 100 % naturales y biodegradables, absorben y encapsulan hidrocarburos sin absorber agua, evitando que lleguen al suelo o a las napas. Son ignífugas, no tóxicas, resistentes, fáciles de instalar y permiten una limpieza en seco. Deben almacenarse en lugares secos y, una vez contaminadas, desecharse según la normativa vigente aplicable.

Características constructivas

La manta está compuesta por tres capas: una superior permeable, resistente e ignífuga; una intermedia que contiene y refuerza la fibra absorbente; y una inferior impermeable que evita el contacto del hidrocarburo con el suelo. Incluye seis ojales para su fijación y un relleno 100 % natural, biodegradable, ignífugo e hidrofóbico, capaz de absorber y encapsular hidrocarburos de manera segura.

Envasado y almacenamiento

El producto debe almacenarse en un lugar seco, dentro de su envase cerrado y preferentemente sobre pallets. Se recomienda utilizarlo dentro de los tres años posteriores a su envasado y, una vez contaminado, disponer de él según la normativa vigente en cada jurisdicción.



Ventajas

Incorporan un tratamiento ignífugo.

Reducen el riesgo de contaminación por hidrocarburos.

Disminuyen los costos finales de disposición, ya que permiten obtener una superficie o suelo más limpio y evitan tener que limpiar el área cubierta por la manta.

Previenen la contaminación de las aguas subterráneas por infiltración o lixiviación.

No generan olor al entrar en contacto con el agua y mantienen su capacidad de absorción, ya que el producto continúa absorbiendo hidrocarburos incluso cuando está mojado gracias a su propiedad hidrofóbica.

En caso de rotura por tracción, desgarró u otro motivo, el material que pudiera dispersarse y entrar en contacto con el ambiente no produce efectos adversos sobre la flora y la fauna circundantes, debido a que se trata de un producto natural y biodegradable.

Consideraciones

En presencia de ácidos o álcalis fuertes, aunque el producto mantiene su capacidad de absorción, debe retirarse rápidamente, ya que puede verse afectado químicamente por tratarse de un material orgánico. Para su utilización es necesario realizar una prueba de compatibilidad. Consulte la lista de sustancias que ya han sido evaluadas.

Aunque la fibra no es tóxica y es resistente al fuego, cuando absorbe una sustancia peligrosa adquiere las características de dicha sustancia y, desde ese momento, debe considerarse un residuo peligroso.



BARRERA FLOTANTE

Las barreras flotantes están compuestas por tres partes principales: flotador, faldón y lastre. Fabricadas en poliéster recubierto de PVC, poseen un elemento flotante ubicado dentro de una cámara de flotación, formando tramos de aproximadamente 1,5 metros de longitud. Este elemento está compuesto por un cilindro rígido de espuma de polietileno. Sus flotadores cilíndricos les proporcionan una gran capacidad de flotación y una rápida respuesta al movimiento del agua.

Gracias a sus características constructivas, pueden utilizarse para combatir la contaminación por hidrocarburos, tanto en operaciones portuarias y marítimas como en ríos tranquilos y, en general, sobre la mayoría de las superficies acuáticas.

Son livianas, requieren poco personal para su instalación y permiten un despliegue rápido y sencillo. Resultan ideales para situaciones en las que se necesita una intervención inmediata.

Partes de la barrera

Flotador: sección superior que proporciona flotabilidad a toda la unidad.

Faldón o cortina: sección intermedia cuya función es impedir que los hidrocarburos pasen por debajo de los flotadores.

Lastre: ubicado en la parte inferior, incorpora una cadena que estabiliza toda la estructura, mantiene el faldón en posición vertical y evita que las corrientes transporten los hidrocarburos por debajo.

Conectores: permiten unir varias barreras. Son conectores rápidos estandarizados tipo ASTM Z, fabricados en aluminio.

Cable tensor: cable de acero galvanizado de 5 mm, configuración 6×19+1, que incrementa la resistencia a la tracción y trabaja junto con la cadena de lastre.

Presentación

Barreras cilíndricas de 25 metros de longitud, divididas en tramos de 150 a 170 cm. Están recubiertas con un material resistente a los rayos ultravioleta y a los productos químicos.

Barrera flotante 1

Diámetro: 25 cm
Faldón: 50 cm
Altura total: 90 cm
Conector: 100 cm
Francobordo: 25 cm
Tensor de lastre: 8 mm

Barrera flotante 2

Diámetro: 20 cm
Faldón: 20 cm
Altura total: 55 cm
Conector: 55 cm
Francobordo: 20 cm
Tensor de lastre: 6 mm

Barrera flotante 3

Diámetro: 33 cm
Faldón: 50 cm
Altura total: 100 cm
Conector: 110 cm
Francobordo: 33 cm
Tensor de lastre: 8 mm

ALMOHADILLA ABSORBENTE

La almohadilla para talleres está compuesta por una funda de polipropileno rellena con fibras orgánicas 100 % biodegradables, capaces de actuar sobre hidrocarburos, aceites vegetales y otras sustancias, como ácidos y álcalis. Para estos últimos, se debe consultar previamente el procedimiento de compatibilidad.

Es un producto no tóxico e inerte que, gracias a la estructura particular de sus fibras, no solo absorbe, sino que también encapsula todo tipo de hidrocarburos derramados, tanto sobre superficies terrestres como en el agua.

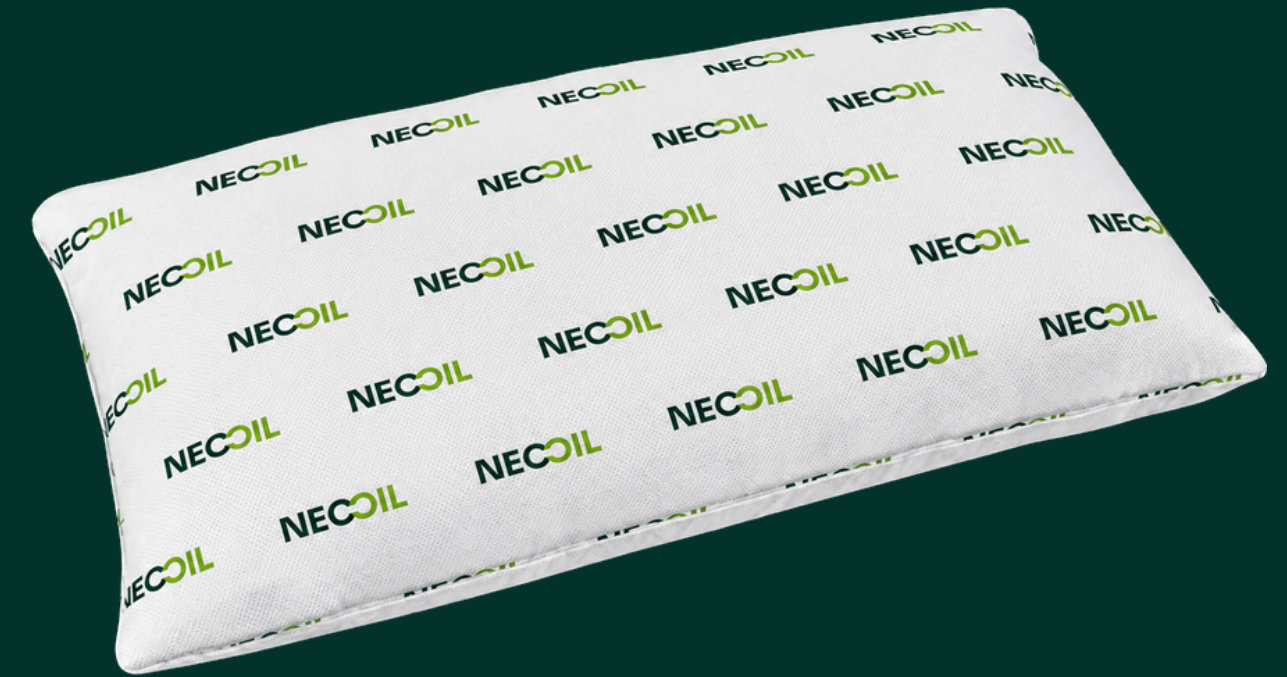
Aplicaciones

La almohadilla es adecuada para controlar pérdidas, goteos y salpicaduras en talleres de mantenimiento, talleres mecánicos, centros de lubricación, laboratorios, tornerías y espacios similares.

El producto derramado queda retenido dentro de la almohadilla y completamente aislado del suelo, evitando su contaminación. Cuenta con una superficie absorbente y otra impermeable; incluso cuando está saturada, no libera ni gotea el producto absorbido.

Almacenamiento

El producto debe almacenarse en un lugar seco, dentro de su envase cerrado y preferentemente sobre pallets. Se recomienda utilizarlo dentro de los tres años posteriores a su envasado y, una vez contaminado, desecharlo según la normativa vigente en cada jurisdicción.



Ventajas

Alta capacidad y rendimiento de absorción.

Altamente hidrofóbica: repele el agua.

No es inflamable; solo se carboniza a 280 °C.

Gracias a su capacidad de encapsulación, no presenta filtraciones y evita la contaminación indirecta.

Compuesta por material 100 % natural y biodegradable.

Ecológica y segura para el medioambiente.

Permite realizar una limpieza en seco, sin necesidad de utilizar agua.

No es tóxica en su estado original, siempre que las fibras no estén contaminadas.

Es fácil y rápida de utilizar y aplicar.

No tiene fecha de vencimiento, aunque se recomienda utilizarla preferentemente dentro de los tres años posteriores a la fecha de envasado.

Tabla comparativa de desempeño y sostenibilidad

DESCRIPCIÓN – LÍNEA DE PRODUCTOS NEO OIL	 RELACIÓN DE ABSORCIÓN KG/LT		 SOSTENIBLE – BIODEGRADABLE E HIDROFÓBICO		 APTO PARA ECONOMÍA CIRCULAR		 DE UN SOLO USO (DESECHADO COMO RESIDUO PELIGROSO)	
	NEO OIL	PESO	COMPETENCIA	NEO OIL	COMPETENCIA	NEO OIL	COMPETENCIA	NEO OIL
1. FIBRA SUELTA	~7 Lt	1 kg	X	✓	X	✓	✓	X
2. ALMOHADILLA 50 CM X 40 CM	~7 Lt	1 kg	X	✓	X	✓	✓	X
3. ALMOHADILLA FLOTANTE 50 CM X 40 CM	~5 Lt	700 g	X	✓	X	✓	✓	X
4. BARRERA ABSORBENTE 125 CM DE LARGO X 6 CM DE DIÁMETRO	~2 Lt	2 kg	X	✓	X	✓	✓	X
5. MANTA 250 CM X 50 CM	~35 Lt	5 kg	X	✓	X	✓	✓	X
6. MANTA FLOTANTE 250 CM X 50 CM	~28 Lt	4 kg	X	✓	X	✓	✓	X
7. MANTA ABSORBENTE 200 CM X 500 CM	~128 Lt	25 kg	X	✓	X	✓	✓	X
8. MINI BARRERA 125 CM X 7,5 CM	~4 Lt	600 g	X	✓	X	✓	✓	X
9. BARRERA POLY 250 CM DE LARGO X 7 CM DE DIÁMETRO	~14 Lt	2 kg	X	✓	X	✓	✓	X
10. BARRERA POLY HEAVY DUTY 320 CM (L) X 15 CM (D)	~70 Lt	10 kg	X	✓	X	✓	✓	X



(**) Ver ficha técnica detallada adjunta.



hablemos +54 9 11 6224 3861